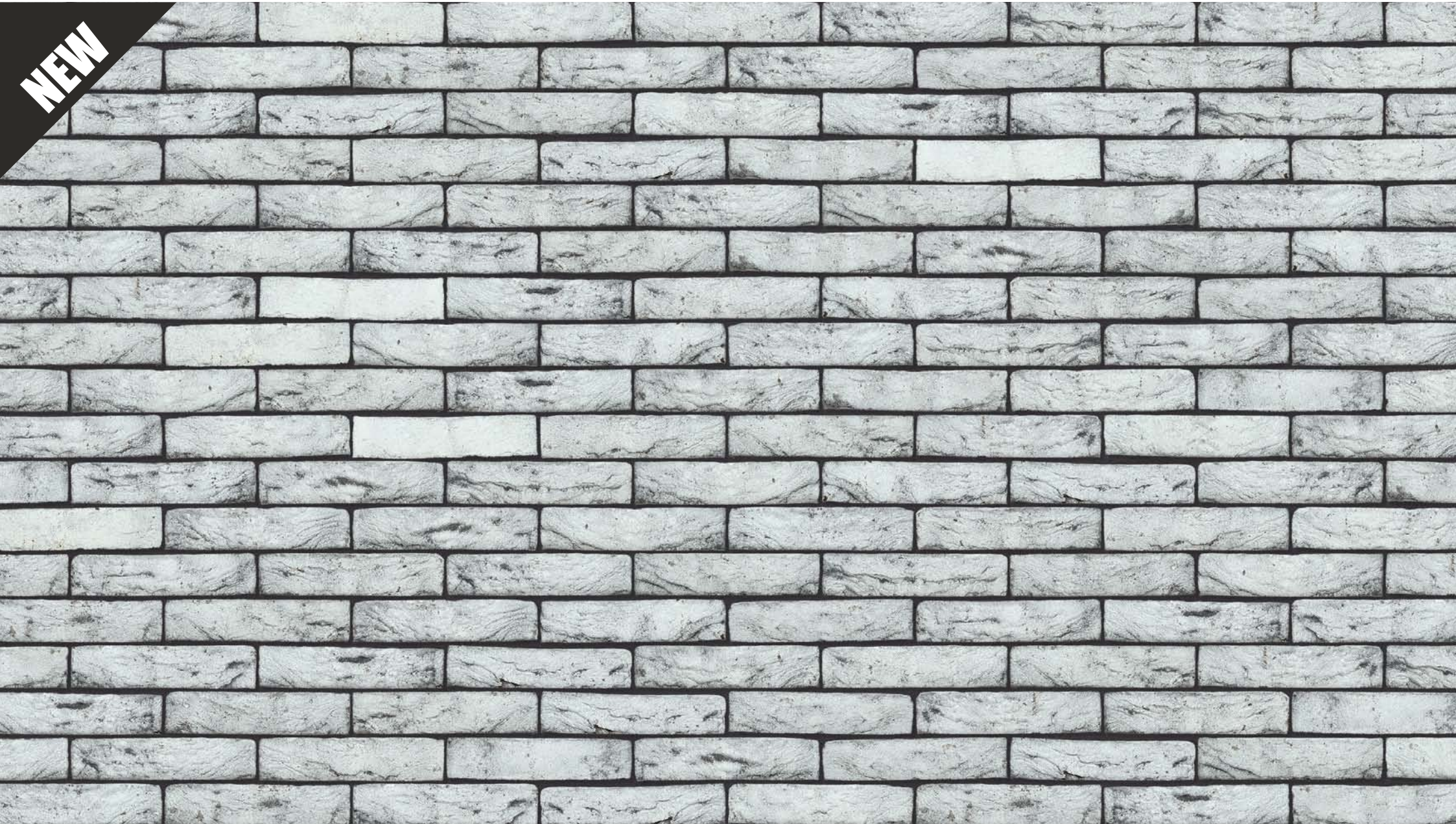


**NEW**





# KOLORO

Deze handvormgevelsteen wordt vervaardigd van Limburgse Löss, gewonnen uit het plateau van Kesselt in de Maasvallei (België) en opgewaardeerd met grondstoffen uit de Vulkanaan-Eifel.

## UITERLIJK EN STRUCTUUR

De gevelsteen (niet geperforeerd) is op vijf zijden bezand en is op één vlakke zijde voorzien van een langwerpige schuine inkeping. De structuur is ruw van uiterlijk met fijne onregelmatige nerven in de bezanding. Het bakproces verloopt in een met gas gestookte tunneloven onder licht reducerende atmosfeer.

De Koloro gevelstenen zijn voorzien van een kaleilaag. Zie onderstaande bemerkingen voor een correcte en geslaagde uitvoering van het gevelmetselwerk.

## KLEUR

De ondergrond van de steen is overwegend antraciet tot kolenzwart door homogene vermenging van een nauwkeurig bepaalde percentage mangaandioxide met grijsrood bakkende lössleem. Op deze handvormsteen wordt een lichtgrijs tot witte toplaag/coating op basis van cementmengeling aangebracht. De kleurschakering is genuanceerd. De basiskleur tekent zich subtiel af door de cementcoating heen. De kleur kan wijzigen in vochtige omstandigheden, na uitdrogen krijgt de cementcoating zijn voorziene kleur.

De voorgestelde kleuren zijn een benadering van de realiteit.

**BESCHIKBARE FORMATEN:** zie onderstaande tabel.

Overige formaten op aanvraag verkrijgbaar vanaf ±100.000 stuks. Traditionele verwerking N70 (±12 mm) enkel mogelijk met doorsrijkmortel.

Er kunnen mogelijke maatverschillen voorkomen bij combinaties van stenen gebakken uit verschillende soorten leem. Naargelang de bakserie kunnen de afmetingen verschillen. De verwerkingsvoorschriften zijn terug te vinden op onze website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

**PRESTATIECRITERIA VOLGENS PTV 23-002 (BENOR):**

Zeer vorstbestendig.

Cette brique moulée main est fabriquée en argile limbourgeoise, extraite du plateau de Kesselt dans la vallée de la Meuse (Belgique) et revalorisée avec les matières premières provenant de l'Eifel volcanique.

## ASPECT ET STRUCTURE

Des briques de parement dont cinq faces non-perforées sont sablées et la dernière éventuellement pourvue d'une longue entaille trapézoïdale. La structure a un aspect rugueux avec de fines rayures irrégulières dans la partie sablée. Les briques sont cuites sous une atmosphère légèrement réduite dans un four tunnel chauffé au gaz.

Les briques de parement de la série KOLORO sont pourvues d'un revêtement cimenteux.

Respecter les remarques ci-dessous pour une mise en œuvre adéquate et réussie des briques de parement.

## COULEUR

La couleur prédominante de de la brique est comprise entre anthracite et noir carbone grâce au mélange avec un pourcentage précis de dioxyde manganèse avec du Loess gris rouge chauffé. La brique moulée à la main a été recouverte d'une couche superficielle/d'un revêtement à base de mélange cimenteux GRIS CLAIR À BLANC. La teinte est nuancée. La couleur de base se révèle subtilement au travers du revêtement cimenteux. La couleur peut changer dans des conditions humides puis, après avoir séché, le revêtement cimenteux retrouve sa couleur prévue. Le coloris représenté sur ce document est une approche de la réalité.

**FORMATS DISPONIBLES:** voir le tableau ci-dessous.

Autres formats disponibles sur demande à partir de ±100.000 pièces. N70 maçonnerie traditionnelle (±12 mm) uniquement avec du mortier à plein-bain.

Des différences de dimensions peuvent apparaître lors de la combinaison de briques cuites à base de différentes sortes d'argiles. Selon le type d'argile des variations dans les dimensions sont possibles.

Vous pouvez retrouver les instructions de mise en œuvre sur notre site internet [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

**CRITÈRES DE PERFORMANCE SELON PTV 23-002 (BENOR):**

Très résistant au gel.

Die Handform-Verblender werden aus Limburgischen Löss hergestellt, der aus der Region Kesselt im Maastal (Belgien) abgebaut wird und mit Rohstoffen aus der Vulkaneifel aufgewertet wird.

## OPTIK UND STRUKTUR

Die Handform-Verblender sind auf den Sichtflächen und auf eine Lagerfläche besandet, und haben möglicherweise auf eine Lagerfläche eine Mulde (Mörteltasche). Die Handformstruktur der Oberfläche sieht unregelmäßig aus, durch reliefartige Faltungen und unregelmäßige Linien in der Besandung. Der Brennvorgang erfolgt mit einem gasbetriebenen Tunnelofen unter leicht reduzierter Atmosphäre.

Die Verblender der KOLORO-Serie sind mit einer Zementbeschichtung ausgestattet.

Die Hinweise unten können für die richtige und erfolgreiche Verwendung im Mauerwerk hilfreich sein.

## FARBE

Durch die exakte Mischung von Manganoxid und grau-roter Tonerde zu gleichen Anteilen erhält dieser Ziegel seine ausdrucksstarke anthrazite bis kohlen schwarze Farbe. Auf den handgeformten Ziegel wird eine HELLE BIS WEISSE Deckschicht/Beschichtung aus einer Zementmischung aufgetragen. Das Farbschema variiert. Die dezente Hauptfarbe kann durch die Zementbeschichtung hindurch gesehen werden. Die Farbe kann sich unter feuchten Bedingungen ändern. Nach dem Trocknen zeigt die Zementbeschichtung wieder ihre ursprüngliche Farbe. Die abgebildeten Farben sind Durchschnittsfarben.

**VERFÜGBARE FORMATE:** siehe unterstehende Tabelle.

Andere Formate auf Anfrage ab ±100.000 Stück.

N70 in traditionellem Mauerwerk (±12 mm) nur mit Fugenglattstrich möglich.

Es können eventuell größere Maßtoleranzen auftreten wenn mehrere Sorten eingesetzt werden, die produziert worden sind aus unterschiedlichem Ton.

Je nach Serie können die Durchschnittsmaße abweichen.

Die Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unsere Website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

**LEISTUNGSKRITERIEN NACH PTV 23-002 (BENOR):**

Sehr Frostbeständig.

This hand moulded facing brick is made out of Limburger löss clay from the Kesselt plateau in the valley of the Meuse (Belgium) and revalued with raw materials from the Volcanic Eifel.

## ASPECT AND STRUCTURE

The facade bricks (non-perforated) have five sand covered sides and one side with possible oblong groove. The structure looks rugged with fine and irregular grooves in the sandy surface. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven under slightly reduced atmosphere. The facing bricks of the KOLORO series have a cement coating. The remarks below may be useful for the correct and successful use in the brickwork.

## COLOUR

The brick colour is distinctly anthracite to coal black as a result of a homogenous mixture of the precise proportions of manganese oxide with grey-red baking clay. A LIGHT GREY TO WHITE top layer/coating is applied on this hand-moulded brick on the basis of a cement mixture. The colour scheme is nuanced. The subtle base colour can be seen through the cement coating. The colour may change in humid conditions and after drying out the cement coating will get its true colour.

The colours shown are a near reflection of reality.

**AVAILABLE TYPES:** see the table below.

Other sizes are available on request starting from ±100.000 bricks. N70 in traditional masonry (±12 mm) only possible with mortar joints.

Size variations may occur when blending brick types of different clay colours.

Depending on the series the size may differ.

The processing directions can be found on our website [www.nelissen.be](http://www.nelissen.be).

**PERFORMANCE CRITERIA ACCORDING TO PTV 23-002**

**(BENOR):** Very frost-proof.



### BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE

STREEFMAAT IN MM / DIMENSIONS EN MM  
DIMENSIONS IN MM / GRÖSSE IN MM

AANTAL PER M <sup>2</sup> TRADITIONEEL METSELWERK / NOMBRE AU M <sup>2</sup> MAÇONNERIE TRADITIONNELLE (±12MM) PIECES PER M <sup>2</sup> TRADITIONAL MASONRY / STÜCK PRO M <sup>2</sup> TRADITIONELLEN MAUERWERK (±12MM)	AANTAL PER M <sup>2</sup> DUNBEDMORTEL METSELWERK / NOMBRE AU M <sup>2</sup> MAÇONNERIE À JOINTS MINCES (±6MM) PIECES PER M <sup>2</sup> THIN-BED MASONRY / STÜCK PRO M <sup>2</sup> DÜNNBETTMÖRTEL (±6MM)	AANTAL PER M <sup>2</sup> GELIJMD METSELWERK / NOMBRE AU M <sup>2</sup> MAÇONNERIE COLLÉE (±4MM) PIECES PER M <sup>2</sup> JOINTLESS MASONRY / STÜCK PRO M <sup>2</sup> GEKLEBTE VERBLENDER (±4MM)
±83	±95	±100

MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x105x72
			✓	✓			
±86	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
±96	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
±98	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54



# KOLORO

**TECHNISCHE INFORMATIE VOLGENS NBN EN 771-1 (CE):**  
Wateropname: 17%  
De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar op [www.nelissen.be/nl/download-area](http://www.nelissen.be/nl/download-area).

*Dit document is niet contractueel en vervangt alle voorgaande. De vermelde gegevens zijn onder voorbehoud van wijziging.*

## BEMERKINGEN

- Op de handvormsteen is achteraf een top laag/coating op basis van cementmengeling aangebracht. De basisklei (ondergrond) kan soms plaatselijk zichtbaar zijn (aan de randen) en is eigen aan het product. Het staat de verwerker vrij dit bij te werken of niet.
- Er is een voor- en achterzijde aan de steen: alle zijden zijn gecoat, aan de achterzijde kunnen sporen van transportband zichtbaar zijn in de coating. Het is naar wens of de verwerking door elkaar gebeurt of alleen met de voorzijde of achterzijde van de steen in het zicht.
- In natte omstandigheden kan de coating anders kleuren/vervagen. De oorspronkelijke kleur is duidelijk na uitharden en drogen van de gevel(steen).
- Eventueel aangepaste mortel te voorzien in functie van de technische fiche van de gevelsteen.
- Doel: Na verwerking en een aangepaste voeg bekomt men het uitzicht van een gekaleide/gecoate gevel.
- Het is afgeraden een nabehandeling uit te voeren met cementsluisverwijderaars of een reiniging uit te voeren onder hoge waterdruk.

**INFORMATION TECHNIQUE SELON NBN EN 771-1 (CE):**  
Absorption d'eau: 17%  
La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur [www.nelissen.be/fr/download-area](http://www.nelissen.be/fr/download-area).

*Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Ces informations sont fournies sous réserve de modification.*

## REMARQUES

- La brique moulée à la main a été recouverte d'une couche superficielle/d'un revêtement à base de mélange cimenteux. L'argile (fond) qui, parfois peut être visible par endroits (sur les bords), est propre au produit. L'utilisateur est libre d'y apporter des retouches.
- La brique a une face avant et une face arrière: toutes les faces sont enduites le mieux possible mais des taches provenant du tapis roulant peuvent être visibles sur le revêtement de l'une des longues faces, la face arrière. Pour la mise en œuvre, vous avez le choix de disposer les briques en mettant uniquement la face avant ou uniquement la face arrière du côté apparent, ou en mélangeant les faces arrière et avant du côté apparent.
- Dans des conditions humides revêtement peut se teinter différemment et/ou s'estomper. La couleur d'origine redevient nette et conforme au produit après le durcissement et le séchage de la (brique de) façade.
- Mortier à éventuellement prévoir en fonction de la fiche technique de la brique de parement.
- Objectif des briques de parement enduites de ciment: après mise en œuvre et jointoyage adapté, on obtient une façade d'apparence enduit à la chaux.
- Il est déconseillé d'exécuter un traitement ultérieur avec des produits visant à éliminer les voiles de ciment ou un nettoyage à l'eau sous haute pression.

**TECHNISCHE INFORMATIONEN NACH NBN EN 771-1 (CE):**  
Wasseraufnahme: 17%  
Die komplette Leistungserklärung (DoP) finden Sie unter [www.nelissen.be/de/download-area](http://www.nelissen.be/de/download-area).

*Dieses Dokument ist unverbindlich und ersetzt alle vorherigen Dokumenten. Die gezeigten Daten sind für Änderungen vorbehalten.*

## HINWEISE

- Auf den handgeformten Ziegel wurde eine aus einer zementbasierten Mischung bestehenden Deckschicht/Beschichtung aufgetragen. Die Tonbasis des Ziegels (Untergrund) kann an einigen Stellen sichtbar sein (an den Kanten) und ist in diesem Fall charakteristisch für das Produkt. So kann der Anwender diese später anwenden oder weglassen.
- Die Ziegel haben Vorder- und Rückseiten: Alle Seiten werden so gut wie möglich beschichtet. Auf einer der langen Seiten können Spuren des Förderbands auf der Beschichtung sichtbar sein. Das Mauerwerk kann entweder so erstellt werden, dass die Ziegel zufällig platziert werden, oder so, dass entweder nur die Vorder- oder Rückseiten sichtbar sind.
- Unter feuchten Bedingungen kann sich die Farbe der Beschichtung verändern und/oder verblassen. Nachdem die Verblender wieder getrocknet sind, wird die eigentliche Farbe wieder sichtbar und so wie beschrieben.
- Die Verwendung eines speziellen Mörtels kann notwendig sein. Dies ist dem Datenblatt zu entnehmen, das den Verblendern beigelegt ist.
- Der Grund für zementbeschichtete Verblender: nach der Verarbeitung und Verwendung einer speziellen Fuge wird eine beschichtete Fassade sichtbar.
- Eine Nachbehandlung mit Zementschleierentferner oder eine Hochdruckreinigung mit Wasser wird nicht empfohlen.

**TECHNICAL INFORMATION ACCORDING TO NBN EN 771-1 (CE):** Water absorption: 17%  
The complete declaration of performance (DoP) is available at [www.nelissen.be/en/download-area](http://www.nelissen.be/en/download-area).

*This document is not a contract and replaces all previous ones. The data shown are subject to change.*

## REMARKS

- A top layer/coating consisting of a cement-based mixture was put on the hand-moulded brick. The base clay (underground) may sometimes be visible (at the edges) and is specific to the product. It allows for the operator to afterwards apply this or omit it.
- There are front and back sides to the bricks: all sides are coated as well as possible, on the long back side traces of the conveyor belt may be visible in the coating. It is a matter of choice whether the brickwork processing is done at random, or is done with the front or back sides of the bricks visible.
- In wet conditions the coating colour can be different and/or faded. The original colour will become apparent and in accordance with the product, after curing and drying of the facing bricks.
- It may be necessary to provide customised mortar according to the data sheet of the facing bricks.
- Purpose of the cement-coated facing bricks: after processing and with a customised joint a coated facade is obtained.
- It is not recommended to perform a post-treatment with cement residue removers or perform any cleaning with high-pressure water.



### BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES AVAILABLE TYPES / VERFÜGBARE FORMATE

	MOD 50	MOD 65	RF 4	WV 50	WV 65	N70/4	N70/5	NNF
STREEFMAAT IN MM / DIMENSIONS EN MM DIMENSIONS IN MM / GRÖSSE IN MM	±190x90x50	±190x90x65	±210x100x40	±210x100x50	±215x100x65	±240x70x40	±240x70x50	±240x105x72
AANTAL PER M <sup>2</sup> TRADITIONEEL METSELWERK / NOMBRE AU M <sup>2</sup> MAÇONNERIE TRADITIONNELLE (±12MM) PIECES PER M <sup>2</sup> TRADITIONAL MASONRY / STÜCK PRO M <sup>2</sup> TRADITIONELLEN MAUERWERK (±12MM)	±83	±65	±86	±75	±58	±80	±65	±48
AANTAL PER M <sup>2</sup> DUNBEDMORTEL METSELWERK / NOMBRE AU M <sup>2</sup> MAÇONNERIE À JOINTS MINCES (±6MM) PIECES PER M <sup>2</sup> THIN-BED MASONRY / STÜCK PRO M <sup>2</sup> DÜNNBETTMÖRTEL (±6MM)	±95	±73	±96	±87	±65	±92	±74	±53
AANTAL PER M <sup>2</sup> GELIJMD METSELWERK / NOMBRE AU M <sup>2</sup> MAÇONNERIE COLLÉE (±4MM) PIECES PER M <sup>2</sup> JOINTLESS MASONRY / STÜCK PRO M <sup>2</sup> GEKLEBTE VERBLENDER (±4MM)	±100	±77	±98	±91	±68	±96	±78	±54